

# ÈUNIKO



SCHEDA TECNICA 

STRUTTURA	Acciaio al carbonio verniciato a polvere e Plexiglass
LOGICA FUNZIONALE	E' costituito da una camera cavitazionale per concentrazione acqua/miscela-gas. L'acqua esposta ad una miscela gassosa alla pressione di esercizio dell'impianto solubilizza la miscela di gas che mantiene invariato l'equilibrio ionico dei bicarbonati (Calcio e Magnesio) presenti in soluzione evitando la formazione dei carbonati che precipitano in quanto insolubili formando il calcare.
ELENCO COMPONENTI	<ul style="list-style-type: none"><li>- Camera cavitazionale in acciaio Inox dotata di ingresso e uscita acqua e attacco per sonde di controllo;</li><li>- TP1 trasduttore di pressione ingresso acqua;</li><li>- TP2 trasduttore di pressione uscita acqua;</li><li>- Sonda di controllo;</li><li>- TP3 trasduttore di portata;</li><li>- EV1 elettrovalvola ingresso acqua;</li><li>- EV2 elettrovalvola ingresso gas;</li></ul>
PLC DI CONTROLLO	Intelligent Programm System di controllo automatico
CONSUMI	1 Lt di miscela-gas tratta 40 m <sup>3</sup> di acqua <i>(i predetti rendimenti possono variare in funzione della pressione e della temperatura dell'acqua in ingresso)</i> Tank da 10 kg durata di trattamento prevista di 12 mesi per abitazione di 4 persone
INNESTI IDRICI	IN/OUT Fil. 3/4"
LIVELLO RUMORE ACUSTICO	dB 42/45
TENSIONE ALIMENTAZIONE	CA 220 ~ 240 V
POTENZA MASSIMA APPLICATA	20W
TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO	°C +5 +35
BOMBOLA NOBILIZZATORE	10 Kg
DIMENSIONI	313 X 146 X 550 mm

